

Vysokovýkonná maziva pro potravinářský průmysl a farmacii

ELKALUB

Vysokovýkonná maziva

Vysokovýkonné oleje, vysokovýkonná maziva, vysokovýkonné spreje pro průmyslové použití, pro polygrafický průmysl, pro potravinářství a farmacii.

Chemie-Technik a ELKALUB Vysokovýkonná maziva, oleje a aditiva do paliv nesou od začátku roku 1956 značku „Chemie-Technik GmbH“. Od zaměření na vysokovýkonná maziva pro průmysl v počátcích sedmdesátých let nesou naše výrobky jméno ELKALUB.

Výrobky Pro mnoho druhů a typu použití nabízíme širokou paletu **maziv a olejů**. Kde není povoleno používat klasická maziva, nabízíme naše maziva a oleje v podobě **sprejů**.

Použití Vysoce výkonná maziva ELKALUB jsou přednostně nejčastěji používána tam, kde je nejnáročnější a nejsložitější technické prostředí. Vytvíráme a vyrábíme pro mnoho lokálních a nadnárodních společností v následujících odvětvích: polygrafický, potravinářský, farmaceutický a strojírenský průmysl. Dále v automobilovém průmyslu a ve výrobě nářadí.

Servis & Poradenství Mechanické systémy vždy přinášejí komplexní parametry s mnoha různými vlivy. Výběr správného maziva vyžaduje důkladnou technickou znalost a dlouhodobou praxi. Kontaktujte nás nebo našeho lokálního partnera s vašimi konkrétními požadavky.

Poradenství pro použití maziv: +49 (0) 74 54/96 52-0 nebo +420 567 310 282



**Vysokovýkonná maziva
pro potravinářský průmysl
a farmacii**

ELKALUB Hochleistungs-Schmierstoffe | Chemie-Technik GmbH
Robert-Bosch-Straße 19 | D-72189 Vöhringen | Postfach 1111 | D-72187 Vöhringen
Tel.: +49 (0) 74 54-96 52-0 | Fax: +49 (0) 74 54-96 52-35 | elkalub@chemietechnik.com | www.elkalub.de

Vysokovýkonná maziva odpovídající normě USDA H1

Parafinové oleje

Parafinové oleje se vyrábí z minerálních olejů a jsou vysoce rafinovány, aby mohly být použity v potravinářství, nápojovém průmyslu a farmacii. Přidáním dalších schválených složek v potravinářství ochraňují proti opotřebení a mohou se použít jako maziva ve strojích, zařízeních a výrobních linkách. Neobsahjí pryskyřice, a tak nenarušují plasty a těsnící materiály.

Název	Visk. ISO VG	Rozsah teplot	Příklady použití
LFC 3015	15	-20°C až + 120°C	pneumatická zařízení
LFC 3022	22	-20°C až + 120°C	hydraulické zařízení
LFC 3032	32	-20°C až + 120°C	převodový olej
LFC 3046	46	-20°C až + 120°C	oběhový olej
LFC 3068	68	-15°C až + 120°C	pumpy
LFC 3100	100	-15°C až + 120°C	valivá a kluzná ložiska
LFC 3150	150	-15°C až + 120°C	řetězy, klouby, vedení
LFC 3220	220	-10°C až + 120°C	
LFC 3320	320	-10°C až + 120°C	
LFC 3460	460	-10°C až + 120°C	
LFC 3680	680	-10°C až + 120°C	
LFC 31150	1150 mm²/s (40°C)	-10°C až + 120°C	
LFC 34068	68	-15°C až + 120°C	speciální převodovkový olej s nejlepší ochranou proti opotřebení od +40°C
LFC 34100	100	-15°C až + 120°C	
LFC 34150	150	-15°C až + 120°C	
LFC 34220	220	-15°C až + 120°C	

Polyalfaolefinové oleje (PAO)

PAO jsou syntetické uhlovodiky se strukturou podobnou minerálním olejům, ale nemají jejich typické nevýhody. Tyto oleje mají vysokou stabilitu za nízkých a vysokých teplot a nevytvářejí uhlíčitany ani jiná rezidua. A navíc mají vynikající schopnost oddělování se od vody a vzduchu.

Název	Visk. ISO VG	Rozsah teplot	Příklady použití
LFC 9032	32	-45°C až + 150°C	hydraulické zařízení
LFC 9046	46	-45°C až + 150°C	převodový olej
LFC 9068	68	-40°C až + 150°C	oběhový olej
LFC 9100	100	-40°C až + 150°C	kompresory
LFC 9150	150	-40°C až + 150°C	valivá a kluzná ložiska
LFC 9220	220	-35°C až + 150°C	řetězy, klouby, vedení
LFC 9320	320	-35°C až + 150°C	
LFC 9460	460	-30°C až + 150°C	
LFC 9680¹⁾	680	-20°C až + 150°C	
LFC 91000¹⁾	1000	-20°C až + 150°C	

¹⁾ LFC 9680 a LFC 91000 jsou považovány za odpovídající normě USDA H1

Oleje na polyglykolové bázi

Oleje na polyglokolové bázi série LFC 8000 jsou plně syntetické vysokovýkonná maziva, která jsou určena především pro kluzné tření. Tyto oleje jsou téměř nemísitelné s ostatními oleji. Nesnáší se s mnoha prostředky jako laky, barvy, těsnící materiály a plasty.

Název	Visk. ISO VG	Rozsah teplot	Příklady použití
LFC 8150	150	-20°C až + 120°C	Ozubená kola, zejména šnekové pohony, řetězy a vodící systémy
LFC 8220	220	-20°C až + 120°C	
LFC 8320	320	-20°C až + 120°C	

Speciální oleje

Výrobky v následujícím seznamu byly vyvinuty pro specifické použití viz níže.

Název	Visk. ISO VG	Rozsah teplot	Příklady použití
VP 705	340 mPas (+ 25°C)		Kluzný a separační silikonový olej
VP 784	27 mm²/s (+ 40°C)	-20°C až + 120°C	Mazivo obohacené o olej pro použití ve vlhkých oblastech
VP 806	ISO VG 32	-30°C až + 140°C	Oleje pro šicí stroje (šití papírových pytlů)
MBF 360	17 mPas (+ 40°C)		Velmi tekutý, ochrana proti korozi, mazivo
MBF 370	60 mPas (+ 40°C)		Dlouhodobá ochrana proti korozi a mazivo
LA 8 H1	4000mm²/s (+40°C)	-10°C až + 80°C	Maziva s dobrou přilnavost pro těžké řetězy a otevřené prostory

Plastická maziva odpovídající normě USDA H1

Název	NLGI	Rozsah teplot	hodnota mezních otáček (ca ndm)*	Základový olej/ zpevňo-vadlo	Poznámka
GLS 305		-5°C až + 120°C		M, oV, aoV	Je montážní pasta, která je určena pro mazání strojních součástí pracujících pod velmi vysokým zatížením, např. vačky, excentry a součásti pracující při kluzném vratném pohybu.
GLS 363	3	-10°C až + 120°C (+ 140°C)	200.000	M, aoV	Pro valivá a kluzná ložiska, nejlepší přilnavost.
GLS 364	2	-10°C až + 120°C (+ 140°C)	> 600.000	M, Ph	Je zejména určeno k mazání málo zatěžovaných, avšak vysokootáčkových valivých ložisek.
GLS 367	2, 00, 000	-10°C až + 130°C (+ 140°C)	100.000	M, aoV	Je vhodné pro pomaloběžná, velmi zatěžovaná valivá a kluzná ložiska a pro mazání silně zatížených kluzných mechanismů pracujících s vratným pohybem nebo s krátkým zdvihem.
GLS 380	2, 1	-10°C až + 130°C (+ 140°C)	200.000	M, AI	Je zvláště vhodné pro strojní součásti, mezi kterými dochází ke styku neželezných kovů s ocelí, např. kluzná ložiska. Vhodné pro použití v centrálních mazacích systémech strojů.
GLS 381	00, 000	-20°C až + 120°C (+ 140°C)		M, AI	Polotekuté převodové mazivo s vysokou odolností proti vodě.
GLS 388	2, 1	-10°C až + 100°C (+ 140°C)	200.000	M, AI	Používá se zejména pro mazání pomaluběžných pohonů a soukoli, pantů, hřídelí, otevřených převodů a kluzných uložení v potravinářském průmyslu.
GLS 595	3, 2	-40°C až + 250°C (+ 140°C)	100.000	PFE, oV	Je vysokoteplotní plastické mazivo, určené pro mazání pomaluběžných valivých ložisek, nesmí být smícháno s žádným jiným plastickým mazivem.
GLS 794	3, 2, 1, 0	-40°C až + 180°C (+ 140°C)	100.000	Si, oV	Použití: mazání kluzných ploch, uzavíracích kohoutů, ventilů, pantů; žádným způsobem neovlivňuje vyrobenou produkci potravin a pěníení piva.
GLS 867				PG, aoV	Montážní mazivo pro EPDM-těsnění plnicích systémů; lehce odstranitelná; Uvolněno Messrs Krones.
GLS 964	2	-20°C až + 130°C (+ 140°C)	500.000	PAO, Ph	Syntetické mazivo pro kluzná a valivá ložiska; dobré těsnící vlastnosti díky tixotropní charakteristice.
GLS 967	1–2	-15°C až + 130°C (+ 140°C)	100.000	PAO, aoV	Zvýšená odolnost proti vodě, kyselinám a zásadám, s vynikající zátěžovou schopností.
GLS 993 H1	1	-40°C až + 150°C (+ 140°C)	100.000	PAO, oV	Pro pneumatické válce, kluzné pohyby, převody, pohony apod.
VP 873	2	-20°C až + 140°C	100.000	M, synt. olej, oV	Na valivá a kluzná ložiska při vysokém zatížení, stejné jako otevřená mazací místa.
VP 874	2	-20°C až + 120°C	600.000	M, synt. olej, oV	Zejména v případě lineárních systémů (doporučeno Bosch-Rexroth) a pro valivá a kluzná ložiska.
VP 886	2	-30°C až + 120°C (+ 140°C)	300.000	PG, aoV	Vhodný pro valivá a kluzná ložiska pod vlivem UV záření.
VP 889	2	-15°C až + 130°C	100.000	PAO, M, E, aoV	Navrženo pro řetězce a sterilizátory; vysoká odolnost proti vodě, kyselinám a zásadám.
VP 890		-35°C až + 140°C		PAO, oV	Velmi jemné a syntetické polotekuté mazivo pro převody,se zvýšenou ochranou proti opotřebení.

* Uvedené hodnoty jsou jen orientační, pro přesnou aplikaci je vždy konzultujte s našimi techniky. ndm = ½ (vnější + vnitřní průměr v mm) x otáčky za minutu.

Plastická maziva odpovídající normě USDA H2

Název	NLGI	Rozsah teplot	hodnota mezních otáček (ca ndm)*	Základový olej/ zpevňo-vadlo	Poznámka
GLS 962	2	-40°C až + 170°C (+ 250°C)	600.000	PAO, Ph	Mazání pro kluzná a valivá ložiska při vysokých teplotách.
GLS 965	3	-40°C až + 170°C (+ 250°C)	600.000	PAO, Ph	Vysokoteplotní mazivo pro kluzná a valivá ložiska pracující s velkým zatížením.

* Uvedené hodnoty jsou jen orientační, pro přesnou aplikaci je vždy konzultujte s našimi techniky. ndm = ½ (vnější + vnitřní průměr v mm) x otáčky za minutu.

Legenda:

M = Minerální olej, E = Ester, PAO = Polyalfaolefin, Si = Silikonový olej, PFE = Perfluoreter, PG = Polyalkylenglykol, PHE = Ester kyseliny fosforečné

Spreje a technické kapaliny odpovídající normě USDA H1

Název	Rozsah teplot	Poznámka
FLC 8 H1	-20°C až + 100°C	Vysoce viskózní a velice přilnavý sprej pro těžké řetězy, vačky, disky, vodící systémy, kluzná a otevřená ozubená kola. Absorbuje hluk. Aktivní substance LA 8 H1 byla testována výrobcem řetězů Renold s výborným výsledkem.
FLC 367	-20°C až + 130°C (+ 180°C)	Je plastické mazivo ve spreji, vyrobené na bázi částečně syntetického oleje, které má vysokou odolnost vůči vodě, přehřáté páře, kyselinám a zásadám. Převážně se používá k mazání řetězů a kluzných vedení v rozpětí pracovních teplot od -20°C do + 150°C, krátkodobě do + 180°C. Základní složkou spreje FLC 367 je plastické mazivo GLS 367, které má schválení USDA H1, kdy náhodný kontakt maziva s potravinou není na závadu.
FLC 675 R+S		Je ekologicky neutrální, antikorozní čistič řetězů, který zanechává slabý,odolný a přilnavý mazací film. Z tohoto důvodu zabraňuje suchému chodu při čištění stroje, a to až do opětovného namazání. Ve většině případů při čištění stroje není nutná demontáž řetězů. FLC 675 R+S čistí i velmi špinavé řetězy, i s tvrdými a zabezpečnými povlaky nečistot.
FLC 745	max. + 170°C	Vytváří neviditelný, extrémně slabý, nelepivý silikonový mazací film, který značně zlepšuje kluzné schopnost plastových, pryžových a kovových povrchů. FLC 745 konzervuje a chrání proti vlhkosti. Výrobek je obzvláště vhodný jako kluzné podpůrné činidlo pro plastové fólie v balícím a potravinářském průmyslu.
FLC 3010	-20°C až + 120°C	Je speciální, extrémně vzlinavé mazivo pro všeobecné použití v potravinářském průmyslu. Použití: na řetězy, šrouby, příslušenství. FLC 3010 zanechává slabý, vůči tlaku velice odolný film, který je velice přilnavý, s dobrými mazacími a proti korozi ochrannými vlastnostmi. Základní složkou pro výrobu FLC 3010 je mazivo LFC 3068, které je schváleno FDA jako výrobek splňující USDA H1, kdy náhodný kontakt maziva s potravinou není na závadu.
FLC 9010	-35°C až + 160°C	Plně syntetický, olejový sprej je ideální pro mazání ložisek, řetězů, vodících systémů a kloubů v místech se zvýšenou teplotou. Tento sprej se může používat v podmínkách vysokých teplot.
FLC 370	-5°C až + 120°C	Antikorozní sprej pro dočasnou a dlouhodobou ochranu. Tento sprej zabraňuje zbarvení litinových plátů v prostředí slané vody. Díky jeho schopnostem ve vysokém tlaku ve spojitosti s odpuzováním prachu, doporučujeme používat tam, kde je prašné a špinavé prostředí.

Protikorozní kapaliny odpovídající normě USDA H1

Název	Rozsah teplot	Poznámka
MBF 360	42 mPas (+ 25°C) <p>17 mPas (+ 40°C)</p> 10 mPas (+ 60°C)	Je vysoce efektivní korozní inhibitor ve spreji pro použití v potravinářském průmyslu. Výrobek se odstraňuje z povrchů horkou párou nebo rozpouštědly na bázi uhlovo-díku.
MBF 370	250 mPas (+ 25°C) <p>60 mPas (+ 40°C)</p> 21 mPas (+ 60°C)	Je krátko i dlouhodobý korozní inhibitor s výbornými EP vlastnostmi, který se apli-kuje na součásti jak ponořením, tak sprejem. Využití: v potravinářském průmyslu a ve farmaceutických výrobních závodech. MBF 370 je slučitelný se všemi minerálními oleji. Z povrchů se odstraňuje rozpouštědly na bázi uhlovodíku nebo tlakovou párou. Je k dostání také ve spreji.

Informace v tomto letáku jsou uvedeny v dobré víře. Jejich účelem je pomoci vám při výběru. Použití konkrétního výrobku, prosím, konzultujte s Vaším prodejcem. V opačném případě nemůžeme ručit za správnost aplikace.